|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Позиция | Кол-во | Цех | Применение | Приоритет | Примечание |
| 1 | Газатор/Сатуратор | 5 | Смешивания | Газация прозрачного акрила | Очень важно | Сатуратор должен быть способен газировать вязкий состав типа жидкого акрила |
| 2 | Миксер производственный | 5 | Смешивания | Смешивание акрилового состава | Очень важно |  |
| 3 | Набор химической посуды | 5 | Смешивания | Подготовка составов, составление пропорций | Важно |  |
| 4 | Станок электроэрозионный | 2 | Смешивания | Нарезка отвердевшего состава на тонкие пластины | Очень важно | Альтернативой может являться ленточнопильный станок или любое торцевальное оборудование с очень тонким резом |
| 5 | Станция паяльная | 10 | Сборки | Подготовка фотопанелей к монтажу и монтаж готового устройства | Очень важно | В качестве альтернативы подойдет обычный 60-80 ваттный паяльник с плоским жалом |
| 6 | Бокс перчаточный изолированный | 5 | Сборки | Сборка готовых компонентов в итоговое устройство | Очень важно | Бокс должен соответствовать размерам собираемого у-ва, у-во должно целиком помещаться и извлекаться из бокса. Примерный размер куба – 400\*400\*400 мм |
| 7 | Верстак монтажный | 5 | Сборки | Установка компонентов и рабочего тела в корпус | Важно |  |
| 8 | Набор отверток | 30 | Сборки | Монтажные работы | Важно |  |
| 9 | Паcсатижи | 30 | Сборки | Монтажные работы | Важно |  |
| 10 | Тонконосы | 30 | Сборки | Монтажные работы | Важно |  |
| 11 | Пинцет | 30 | Сборки | Монтажные работы | Важно |  |
| 12 | Изоляционная камера | 3 | Отстаивания | Затвердевание литого устройства внутри корпуса | Важно |  |
| 13 | Дозиметр | 30 | Тестирования | Проверка выходного излучения устройства и его безопасности | Очень важно |  |
| 14 | Мультиметр | 30 | Тестирования | Проверка устройства на работоспособность и выявление брака | Очень важно |  |